

## การวิเคราะห์หลักสูตรฝึกอบรมตาม พ.ร.บ. ส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ.๒๕๔๕ ที่สอดคล้องกับ STEM

- STEM Workforce : วิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และวิศวกรรมศาสตร์
- กลุ่มอุตสาหกรรม : ปิโตรเคมีและเคมีภัณฑ์
- ชื่อหลักสูตรการฝึก
  - สาเหตุของการเกิดปัญหาข้อต่อเป็นฟองอากาศและจุดควบคุมเพิ่มเติมจาก QA
  - สัมมนานานาชาติ เพื่อการควบคุมความดันภายในหลุมเจาะให้อยู่ในสภาพสมดุลในงานปิโตรเลียม
  - พัฒนาบุคลากรเฉพาะและ การเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย
  - พลังงานทดแทนสำหรับอุตสาหกรรมเคมี
  - ผู้รับผิดชอบพลังงานระดับอาวุโส ด้านปฏิบัติ
  - ผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอาวุโส ด้านปฏิบัติ ไฟฟ้าและความร้อน
  - ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
  - ผู้ตรวจสอบภายในระบบการจัดการพลังงาน
  - ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
  - ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ
  - ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรม
  - ผู้ควบคุมประจําหม้อไอน้ํา
  - ผู้ควบคุมประจําหม้อไอน้ําและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน
  - ผู้ควบคุมประจําหม้อไอน้ํา
  - เทคนิคการถ่ายทอหน้าทีทางด้านคุณภาพสู่ผลิตภัณฑ์และกระบวนการ
  - เทคนิคการเตรียมสารละลาย
  - เทคนิคการตอบโต้เหตุฉุกเฉินสารเคมี
  - ชี้แจงการแก้ไขปัญหา Reject ต่างๆ ของแผนก Fitting๑
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิคขั้นสูง
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค
  - งานเชื่อมโดยกระบวนการเชื่อม TIG การทดสอบตามมาตรฐานสากล
  - ความรู้พื้นฐานทางเทคนิค (Pre-Course)
  - ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับรังสี และการป้องกันอันตราย
  - ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับรังสี
  - ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบ ISO ๑๔๐๐๑ และ ISO ๑๘๐๐๑
  - ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับตลับลูกปืน
  - ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี
  - ความรู้เกี่ยวกับงานห้องปฏิบัติการงานควบคุมคุณภาพน้ำมัน
  - ความรู้เกี่ยวกับงานบรรจุน้ำมัน
  - ความไม่แน่นอนของการวัดทางสอบเทียบ
  - ความไม่แน่นอนของการวัดทางเคมี
  - ความปลอดภัยทางเคมี และการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมี

- คณงานควบคุมก๊าซประจำโรงงานหรือใช้ก๊าซของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- การสอบเทียบเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม
- การสอบเทียบเครื่องมือวัดอุณหภูมิ
- การสอบเทียบเครื่องชั่ง
- การวิเคราะห์คุณภาพสีในพลาสติก
- การลดต้นทุนด้วยกิจกรรม QCC
- กายศาสตร์และการวิเคราะห์และการประเมินระบบงานกายศาสตร์
- การพัฒนาความสามารถห้องปฏิบัติการสอบเทียบระดับทุติยภูมิ ในการสอบเทียบเครื่องมือวัดประเภท Dead-Weight Tester
- การเชื่อมวัสดุโลหะและการตรวจสอบคุณภาพงานเชื่อม
- การเชื่อมและตัดโลหะด้วยก๊าซอย่างถูกวิธีและปลอดภัย
- การจัดการอุบัติเหตุจากก๊าซและสารเคมีรั่วไหล
- การจัดการพลังงาน Green Energy Technology
- การจัดการกลิ่นรบกวน
- การขับโพรคิฟท์อย่างปลอดภัยและถูกวิธี
- การกัดกร่อนของโลหะและการเลือกใช้วัสดุ
- Welding Qualification of ASME Section IX
- Welding Design & Welding Repair Procedure Specification
- Welding Control ตาม ASME IX
- Wear Mechanic and Maintenance Tribology - กลไกการสึกหรอกับงานบำรุงรักษา
- Visual Inspection Level ๓
- TPM เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพองค์กร