

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา ช่างควบคุมเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดระดับ 3
(CNC Wire Cut Operator Level 3)
รหัสหลักสูตร 0920082091203
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะและมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพช่างควบคุมเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดระดับ 3 และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- 1.1 สามารถควบคุมเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดได้
- 1.2 สามารถเขียนและแก้ไขโปรแกรมคำสั่งควบคุมเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดได้
- 1.3 สามารถบำรุงรักษาเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดได้
- 1.4 สามารถนำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตรและ
- 3.3 ต้องผ่านการอบรมช่างควบคุมเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดระดับ 2 มาก่อน

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม: วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ช่างควบคุมเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดระดับ 3
ชื่อย่อ: วพร. ช่างควบคุมเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดระดับ 3
ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผลและมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมดจะได้รับวุฒิบัตร วพร. ช่างควบคุมเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวดระดับ 3

5. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920921209	การสร้างชุดคำสั่งตัดชิ้นงานด้วยโปรแกรมช่วยงานผลิต (CAM)	2	4
0920921210	ปฏิบัติการตัดงานด้วยเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวด	3	12
0920921211	การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาในการตัดชิ้นงานด้วยเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวด	2	0
0920921212	การวางแผนดูแลและบำรุงรักษาเครื่องตัดโลหะด้วยเส้นลวด	3	3
0920921299	การวัดและประเมินผล	1	0
รวม		11	19
		30	