

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขา ช่างควบคุมเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM ระดับ 3
(Electric Discharge Machine Operator Level 3)
รหัสหลักสูตร 0920082090903
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะและมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพช่างควบคุมเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM ระดับ 3 และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- 1.1 สามารถควบคุมเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า EDM ได้
- 1.2 สามารถเขียนและแก้ไขโปรแกรมคำสั่งควบคุมเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM ได้
- 1.3สามารถบำรุงรักษาเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า EDM ได้
- 1.4 สามารถนำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตรและ
- 3.3 ต้องผ่านการอบรมช่างควบคุมเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า EDM ระดับ 2 มาก่อน

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม: วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ช่างควบคุมเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM ระดับ 3
ชื่อย่อ: วพร. ช่างควบคุมเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM ระดับ 3
ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผลและมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมดจะได้รับวุฒิบัตร วพร. ช่างควบคุมเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM ระดับ 3

5. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920920915	การสร้างคำสั่งควบคุมการทำงานของเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM	1	3
0920920916	การสร้างอิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้ในงานเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้า EDM	2	4
0920920917	การสปาร์คงานด้วยเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM	2	9
0920920918	การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาในการสปาร์คชิ้นงาน	2	0
0920920919	การวางแผนดูแลและบำรุงรักษาเครื่องกัดโลหะด้วยไฟฟ้าEDM	2	3
0920920999	การวัดและประเมินผล	1	1
รวม		10	20
		30	