

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ
สาขาช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 2
(CNC Milling Operator Level 2)
รหัสหลักสูตร 0920082091402
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ทักษะและมีความพร้อมทั้งด้านร่างกาย จิตใจ ตลอดจนมีทัศนคติที่ดีต่อการประกอบอาชีพช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 2 และสามารถปฏิบัติงานได้ ดังนี้

- 1.1 สามารถอธิบายหลักการใช้งานเบื้องต้นของเครื่องกลึง CNC และควบคุมเครื่องกลึง CNC ได้
- 1.2 สามารถเขียนแก้ไขและตรวจสอบโปรแกรม ได้อย่างถูกต้อง
- 1.3 สามารถบำรุงรักษาเครื่องกลึง CNC ได้
- 1.4 สามารถนำความรู้และทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

2. ระยะเวลาการฝึก

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงาน รวมระยะเวลาฝึก 30 ชั่วโมง

3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก

- 3.1 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.2 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร และ
- 3.3 มีความรู้และประสบการณ์ในสาขาอาชีพช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ไม่น้อยกว่า 1 ปี หลังจากได้รับวุฒิบัตรมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ ระดับ 1 มาแล้ว หรือ
- 3.4 ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 1 ได้รับคะแนนร้อยละ 80 ขึ้นไป สามารถสมัครเข้ารับการฝึก สาขาช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 2 ได้โดยไม่ต้องรอรระยะเวลา 1 ปี

4. วุฒิบัตร

ชื่อเต็ม : วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขา ช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 2

ชื่อย่อ : วพร. ช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 2

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาการฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร.ช่างควบคุมเครื่องกัด CNC ระดับ 2

5. หัวข้อวิชา

รหัสวิชา	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920921205	หน้าที่และส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องกัด CNC	1	0
0920921206	การอ่านแบบเครื่องกล	1	0
0920921207	เครื่องมือตัด อุปกรณ์จับงาน และเครื่องมือวัดละเอียด	1	1
0920921208	การเขียนโปรแกรม	2	6
0920921209	การกัดชิ้นงาน	0	15
0920921210	การบำรุงรักษาเครื่องกัด CNC และความปลอดภัยในการทำงาน	0	1
0920921299	การวัดและประเมินผล	2	0
	รวม	7	23
		30	