

หลักสูตรการฝึกยกระดับฝีมือ  
สาขา การเชื่อมทิกแบบออบิตอล ระดับ 1  
(Orbital TIG Welding Level 1)  
รหัสหลักสูตร 0920082070101  
กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน กระทรวงแรงงาน

---

**1. วัตถุประสงค์**

- 1.1 เพื่อให้ผู้รับการฝึกเข้าใจหลักการพื้นฐานที่สำคัญการเชื่อมทิกแบบออบิตอลในอุตสาหกรรมการผลิต
- 1.2 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถดำเนินการเชื่อมทิกแบบออบิตอลได้อย่างถูกต้อง และปลอดภัย
- 1.3 เพื่อให้ผู้รับการฝึกมีความรู้ ความสามารถในการเขียนโปรแกรม แก๊สโปรแกรมการควบคุมเบื้องต้นได้
- 1.4 เพื่อให้ผู้รับการฝึกสามารถนำความรู้ หรือทักษะไปใช้ในการปฏิบัติงานหรือพัฒนางานให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

**2. ระยะเวลาการฝึก**

ผู้รับการฝึกจะได้รับการฝึกในภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ โดยสถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาค หรือศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง ในสังกัดกรมพัฒนาฝีมือแรงงานเป็นเวลา 18 ชั่วโมง

**3. คุณสมบัติของผู้รับการฝึก**

- 3.1 สำเร็จการศึกษาในระดับ ปวช./ มัธยมศึกษาปีที่ 6 หรือเทียบเท่า
- 3.2 มีอายุตั้งแต่ 18 ปีขึ้นไป
- 3.3 มีสภาพร่างกายและจิตใจที่ไม่เป็นอุปสรรคต่อการฝึก และสามารถเข้ารับการฝึกได้ตลอดหลักสูตร
- 3.4 มีความรู้ และประสบการณ์ในสาขาอาชีพที่เกี่ยวข้อง

**4. วุฒิบัตร**

ชื่อเต็ม: วุฒิบัตรพัฒนาฝีมือแรงงาน สาขาการเชื่อมทิกแบบออบิตอลระดับ 1

ชื่อย่อ: วพร. การเชื่อมทิกแบบออบิตอล ระดับ 1

ผู้รับการฝึกที่ผ่านการประเมินผล และมีระยะเวลาการฝึกไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของระยะเวลาฝึกทั้งหมด จะได้รับวุฒิบัตร วพร. การเชื่อมทิกแบบออบิตอลระดับ 1

**5. หัวข้อวิชา**

รหัส	หัวข้อวิชา	ชั่วโมง	
		ทฤษฎี	ปฏิบัติ
0920729801	บทบาท ความสำคัญของการเชื่อมทิกแบบออบิตอล	1	0
0920729802	ส่วนประกอบและระบบการทำงานของเครื่องเชื่อมทิกแบบออบิตอล	1	0
0920729803	กระบวนการเชื่อมทิก นิยามและคำศัพท์ที่เกี่ยวข้องกับงานเชื่อมทิกแบบออบิตอล	3	0
0920729804	ความปลอดภัยในการเชื่อมทิกแบบออบิตอล	1	0
0920729805	การปรับตั้งอุปกรณ์ การใช้งานแบบควบคุมรีโมท	1	1
0920729806	การปรับตั้งค่าตัวแปรในงานเชื่อม	1	3
0920729807	การเขียน แก๊ส และตรวจสอบโปรแกรมเชื่อมทิกแบบออบิตอล	1	2
0920729808	การบำรุงรักษาเครื่องเชื่อมทิกแบบออบิตอล	1	0
0920729899	การวัดและประเมินผล	1	1
รวม		11	7
		18	